

ROUTER CNC INDUSTRIAL CON CORTE POR REGISTRO

1325-CCD

Especial para publicistas que requieran corte y grabado 2D/3D de alta velocidad, así como corte a registro para sus impresiones. Trabaja durante jornadas de hasta 24 horas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Trabaja hojas de hasta 122cm x 244cm (4' x 8')
- Motor de corte potente que maquina hasta aluminio 6061
- Cámara CCD para autoalineación del corte a las impresiones
- La sujeción por vacío ahorra tiempo en cada ciclo de corte
- También tiene ranuras para colocación de prensas (clamps)
- El motor enfriado por agua permite operar 24h continuas
- Sensor de altura de herramienta para evitar errores de seteo
- El colector de polvo industrial mantiene limpio el ambiente
- Software potente, estable y sencillo de manejar
- Funciona a 220VCA bifásica, con poco consumo de energía

MATERIALES PARA CORTE Y/O GRABADO

Madera	Acrílico
Maderas duras	PVC espumado
MDF / MDP	Lámina de aluminio
Triplay	Alucobond (Alucomex)
Melamina	Estireno
Aglomerado	Foamboard
OSB	Foam
Aluminio 6061	Placa de ABS
Zamac	Celorón
Placa de PVC	HDPE
Nylamid	EVA
Polycarbonato	Fibra de carbono

(entre otros, ...)



Área útil de trabajo X / Y	130cm * 250cm (ancho * largo)
Profundidad máx. de corte Z	19cm (190mm)
Motor spindle	7.4HP 5.5kW de potencia, enfriado por agua, máx. 24,000rpm
Tipo de enfriador	Chiller industrial S&A CW3000
Calibración altura de herramienta	Sensor auto-cero
Control CNC	Computadora
Cámara CCD	Sensor CMOS blanco/negro 1.3MP
Interfaz de conexión	Gigabit Ethernet
Sistema de sujeción de material	Mesa de succión y mecánica por prensas (clamps)
Bomba de vacío	3HP 2.2kW 220VCA 60Hz bifásico
Flujo máx. de aire	260 m³/hr
Máx. presión negativa	-330 mbar
Nivel de ruido	64dB
Sistema de colector de polvos	Industrial 3HP 2.2kW con accesorios
Cambio de herramienta de corte	Manual, collet ER25 (5/8"-16mm diám. máx. de herramienta)
Transmisión ejes X / Y	Cremallera helicoidal de alta precisión
Transmisión eje Z	Husillo sin-fin (ballscrew)
Bomba de lubricación	Manual
Tipo de motores	(PaP) motores a pasos híbridos
Velocidad máx. de avance	20,000 mm/min
Precisión real de trabajo	+/- 0.15mm
Superficie de trabajo	Placa fenólica con guías de aluminio ranurado
Software de diseño compatible	ArtCAM, Vectric Aspire, AutoCAD, SolidWorks, Illustrator, ...
Formatos compatibles	*.dwg, *.dxf, *.ai, *.stl, *.skp, *.pdf, *.gif,...
Voltaje de trabajo	220VCA 60Hz bifásico
Consumo eléctrico	<10kW
Estructura	Acero reforzado con bases niveladoras
Peso neto	1,200kg
Dimensiones físicas	2.05 * 3.15 * 2.25m (ancho * largo * alto)
Peso con embalaje	1,300kg
Dimensiones físicas con embalaje	2.15 * 3.25 * 1.85m (ancho * largo * alto)
Garantía	2 años (1 año en periféricos)