

ROUTER CNC INDUSTRIAL CON SUJECIÓN POR VACÍO

1530-PLUS

Ideal para corte y grabado 2D/3D de alta velocidad durante jornadas de hasta 24 horas, es para quienes buscan cortes precisos, una máquina robusta y confiable que aporte rentabilidad a sus negocios.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Trabaja hojas de hasta 150cm x 300cm (5' x 10')
- Motor de corte potente que maquina hasta aluminio 6061
- La sujeción por vacío ahorra tiempo en cada ciclo de corte
- Sensores de origen para realineación de trabajos interrumpidos
- El motor enfriado por agua permite operar 24h continuas
- Sensor de altura de herramienta para evitar errores de seteo
- El colector de polvo industrial mantiene limpio el ambiente
- Software potente, estable y sencillo de manejar
- Sistema CNC de fácil mantenimiento y reparación
- Funciona a 220VCA bifásica, con poco consumo de energía

MATERIALES PARA CORTE Y/O GRABADO

Madera	Acrílico
Maderas duras	PVC espumado
MDF / MDP	Lámina de aluminio
Triplay	Alucobond (Alucomex)
Melamina	Estireno
Aglomerado	Foamboard
OSB	Foam
Aluminio 6061	Placa de ABS
Zamac	Celorón
Placa de PVC	HDPE
Nylamid	EVA
Polycarbonato	Fibra de carbono

(entre otros, ...)



Área útil de trabajo X / Y	150cm * 305cm (ancho * largo)
Profundidad máx. de corte Z	19cm (190mm)
Motor spindle	7.4HP 5.5kW de potencia, enfriado por agua, máx. 24,000rpm
Tipo de enfriador	Chiller industrial S&A CW3000
Calibración altura de herramienta	Sensor auto-cero
Control CNC	Computadora, <i>opcional: DSP A11</i>
Sistema de sujeción de material	Mesa de succión y mecánica por prensas (clamps)
Bomba de vacío	3HP 2.2kW 220VCA 60Hz bifásico
Flujo máx. de aire	260 m³/hr
Máx. presión negativa	-330 mbar
Nivel de ruido	64dB
Sistema de colector de polvos	Industrial 3HP 2.2kW con accesorios
Cambio de herramienta de corte	Manual, collet ER25 (5/8"-16mm diám. máx. de herramienta)
Transmisión ejes X / Y	Cremallera helicoidal de alta precisión
Transmisión eje Z	Husillo sin-fin (ballscrew)
Bomba de lubricación	Manual
Tipo de motores	(PaP) motores a pasos híbridos
Velocidad máx. de avance	20,000 mm/min
Precisión real de trabajo	+/- 0.15mm
Superficie de trabajo	Placa fenólica con guías de aluminio ranurado
Software de diseño compatible	ArtCAM, Vectric Aspire, AutoCAD, SolidWorks, Illustrator, ...
Formatos compatibles	*.dwg, *.dxf, *.ai, *.stl, *.skp, *.pdf, *.gif,...
Voltaje de trabajo	220VCA 60Hz bifásico
Consumo eléctrico	<10kW
Estructura	Acero reforzado con bases niveladoras
Peso neto	1,400kg
Dimensiones físicas	2.35 * 3.75 * 2.25m (ancho * largo * alto)
Peso con embalaje	-
Dimensiones físicas con embalaje	-
Garantía	2 años (1 año en periféricos)

* Los detalles, colores y características de los artículos se encuentran sujetos a cambios sin previo aviso, las imágenes son de carácter ilustrativo.